



МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(МИНТРАНС РОССИИ)

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА  
(РОСАВИАЦИЯ)

Ленинградский проспект, д. 37, Москва,  
ГСП-3, 125993, Телетайп 111495  
Тел. (499) 231-52-37 Факс (499) 231-55-35  
e-mail: rusavia@scaa.ru

16.02.2015 № 03.02-195

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

*Евгений РТ*  
*Дир. ИИОМММММ*  
*Андрей*

Руководителям  
межрегиональных территориальных  
управлений воздушного транспорта  
Росавиации

Генеральному директору  
ФГБУ «СЛЮ «Россия»

Я.А. Одинцеву

О целевой проверке хвостового  
редуктора черт. №246-1517-000

В УПЛГ ВС Росавиации поступило информационное письмо исполнительного директора ОАО «МВЗ им. М.Л. Миля» № 1294/8 от 10.02.2015 в котором сообщается, что 05.02.2015, при выполнении первого полета вновь изготовленного вертолета Ми-171Ш, на висении (52-я секунда), произошел отказ хвостового редуктора чертежный № 246-1571-000 заводской № Л21407095.

Хвостовой редуктор изготовлен ОАО «Красный Октябрь» (г.Санкт-Петербург).

При осмотре хвостового редуктора на земле и демонтаже хвостового вала выявлено:

- хвостовой редуктор 246-1517-000 № Л21407095 имеет следы течи масла из-под ведомого вала со следами разбрызгивания по втулке рулевого винта;
- фактический размер выступания фланца ведомого вала редуктора от наружного торца фланца крепления токосъемника составляет 90 мм, вместо  $78 \pm 0,5$  мм по чертежу 246-1517-000 (см. рис.211 приложения);
- ведомый вал редуктора имеет осевой люфт 2 мм при прикладывании усилия от руки.

Исследование указанного хвостового редуктора проводится на базе ОАО «Красный Октябрь».

Предлагаю до завершения исследования, в целях обеспечения безопасности полетов, на ближайшей форме ТО вертолетов Ми-8 всех модификаций, но не позднее 20.03.2015 провести целевую проверку ведомого вала хвостового редуктора

<b>ОПЛАТ</b>	
Вход. №	52
От " 14	01.2015
На	Улистах
Приложение на	листах

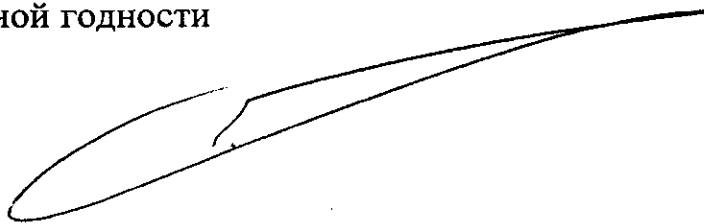
<b>МТУВЦР ФАВТ</b>	
Вход. №	736
От " 20	02 2015г.
На	7 листах
Приложение на	листах

в соответствии с прилагаемой технологической картой. Результаты проверки занести в формуляры вертолетов и доложить в УПЛГ ВС Росавиации.

Приложение:

1. Технологическая карта «Проверка ведомого вала хвостового редуктора черт. № 246-1517-000», 1 лист;
2. Рис. 211. «Схема измерения расстояния между фланцем крепления рулевого винта хвостового редуктора черт. № 246-1517-000», 1 лист.

Начальник Управления  
поддержания летной годности  
воздушных судов



М.В. Буланов

Сердюк Андрей Александрович  
(495) 645 85 55 доб.5323



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА		На страницах 251...252
К РО -		
Пункт РО -	Наименование работы: <b>Проверка ведомого вала хвостового редуктора черт. № 246-1517-000</b>	Трудоемкость (чел. ч) 0,2
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Конт-роль
1. Работы, выполняемые без демонтажа хвостового редуктора и рулевого винта: 1.1 Проверьте наработку хвостового редуктора. При наработке менее 5 часов выполните работы по п.2 данной технологической карты. 1.2 При наработке хвостового редуктора более 5 часов: - проверьте равномерность зазоров, соосность, совпадение плоскостей фланцев ведомого вала хвостового редуктора и токосъемника рулевого винта; - проверьте отсутствие подтекания масла по уплотнениям ведомого вала хвостового редуктора; - проверьте отсутствие люфтов ведомого вала при прикладывании усилия от руки. 2. Работы, выполняемые при демонтированных лопастях, втулке и токосъемнике рулевого винта. 2.1 Измерьте штангенциркулем расстояние между фланцем крепления токосъемника и фланцем крепления рулевого винта в соответствии с рис. 2-1. 2.2 Проверьте отсутствие подтекания масла по уплотнениям ведомого вала хвостового редуктора. 2.3 Проверьте отсутствие люфтов ведомого вала при прикладывании усилия от руки.	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ  Хвостовой редуктор от эксплуатации отстранить и направить в ремонт на предприятие-изготовитель ОАО «Красный Октябрь» или АРЗ  Хвостовой редуктор от эксплуатации отстранить и направить в ремонт на предприятие-изготовитель ОАО «Красный Октябрь» или АРЗ.	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления Штангенциркуль ГОСТ 166-89	Расходуемые материалы

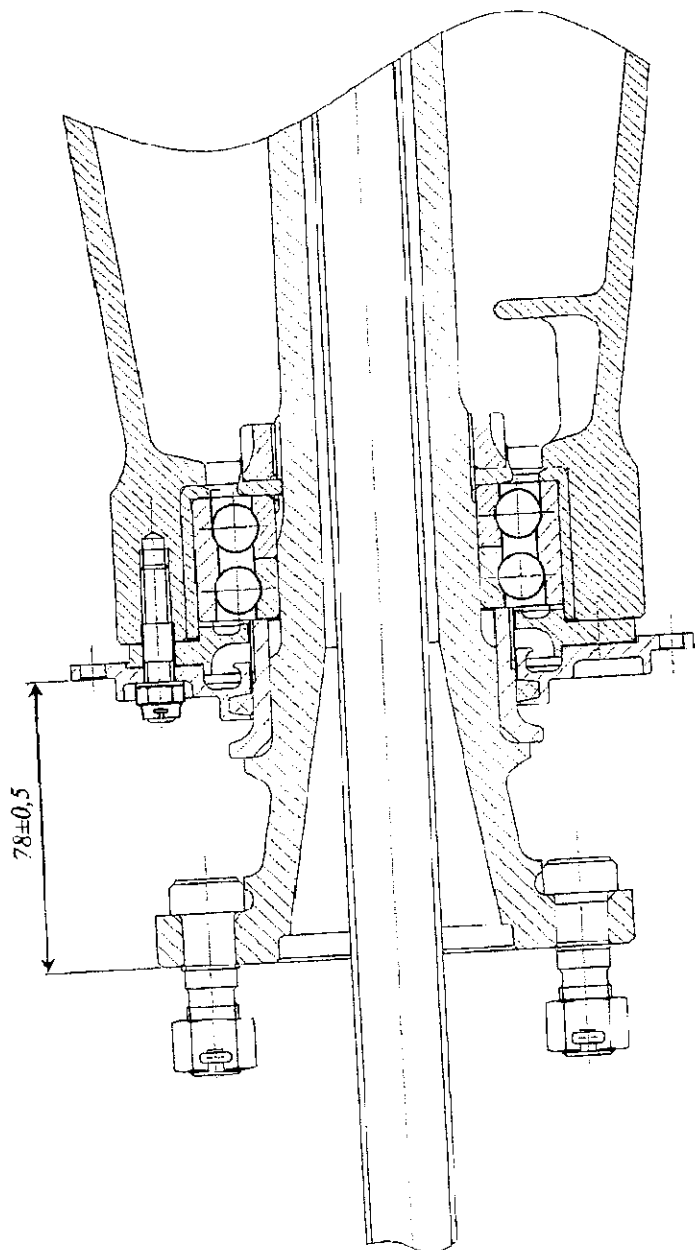
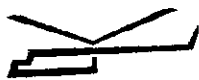


Рис. 211. Схема измерения расстояния между фланцем крепления  
токосъемника и фланцем крепления рулевого винта  
хвостового редуктора черт. № 246-1517-000